

Weltek®

Cagoule de Soudage PL-2B01/2013

Kapio* S3

Manuel d'Utilisation

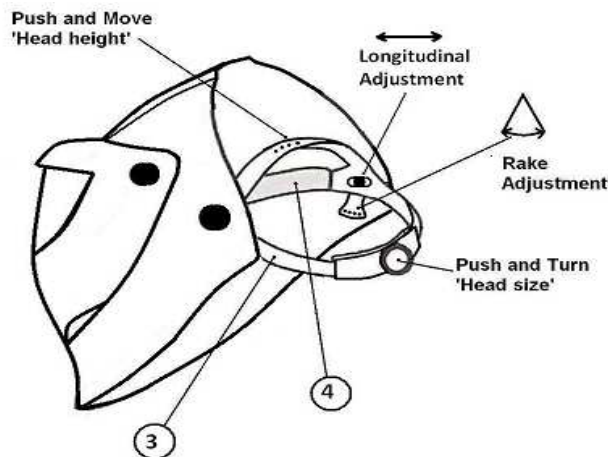


La cagoule PL-2B01/2013 ne doit jamais être portée en guise de lunettes de soleil en conduisant car cela peut entraîner une identification incorrecte des couleurs de signalisation.

La cagoule PL-2B01/2013 est utilisable sous faible éclairage ou sous forts rayonnements du soleil.

Réglage du serre-tête:

La cagoule PL-2B01/2013 est équipée d'un serre-tête confort qui offre 4 réglages au soudeur: largeur, hauteur, inclinaison et ajustement longitudinal (sauf pour la version Mat Black).



Entretien et maintenance

La cagoule PL-2B01/2013 ne doit pas chuter au sol.

Ne pas placer d'objets lourds ou d'outils sur ou dans la cagoule afin de ne pas endommager la cellule électronique.

Toujours vérifier que la cagoule est équipée d'une protection extérieure et intérieure en polycarbonate. Ces protections doivent être remplacées si elles sont endommagées afin de ne pas obstruer les capteurs d'arc.

La cellule électronique doit être nettoyée lors du changement des protections extérieures et intérieures. Ce nettoyage peut être effectué avec:

Un chiffon doux et sec

Un chiffon humidifié à l'alcool pur

Un chiffon humidifié avec un désinfectant

Si la cellule électronique doit être remplacée sur une cagoule PL-2B01/2013, n'utiliser que les cellules électroniques Weltek certifiées DIN avec un marquage CE.

La cellule électronique ne contient pas de substances toxiques et peut-être recyclée comme tout autre appareil électronique.

Remplacement de la protection extérieure (6):

S'assurer que la cagoule PL-2B01/2013 est équipée d'une protection extérieure (en avant de la cellule électronique, sur l'extérieur de la cagoule), et d'une protection intérieure (derrière la cellule, à l'intérieur de la cagoule).

Ces protections doivent être remplacées si elles sont brisées, endommagées ou couvertes de projections de soudage au point d'altérer la vision. Les protections intérieures et extérieures en polycarbonate sont considérées comme des consommables et doivent être remplacées par des pièces détachées Weltek officielles, avec un marquage CE.

Avant d'utiliser la cagoule PL-2B01/2013 pour la première fois, retirer le film de protection sur le devant de la protection extérieure (schéma n°1). Ce film ne peut être pas enlevé quand la protection est déjà en position dans la cagoule.

Suivre les instructions ci-dessous pour enlever la protection extérieure.

Schéma 1

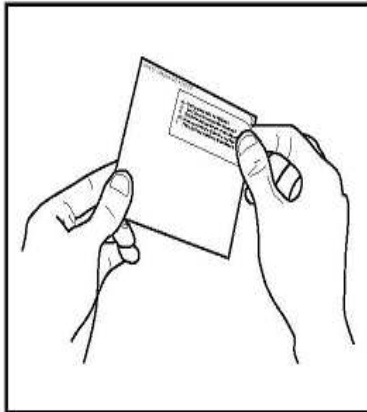
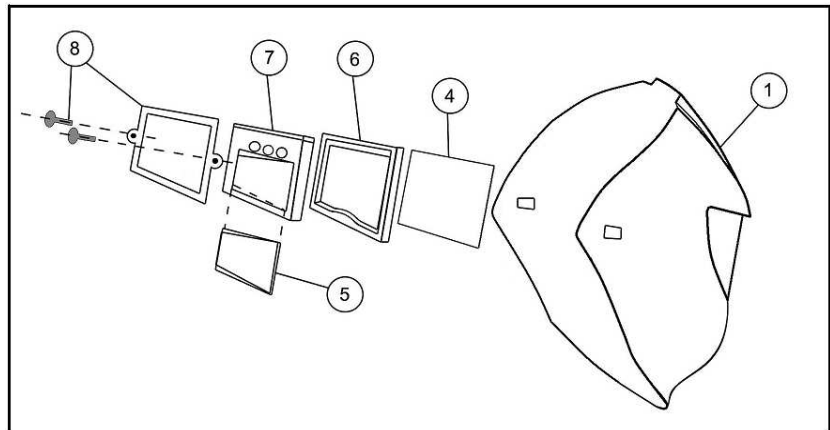


Schéma 2



Enlever et insérer une nouvelle protection extérieure (6):

Afin de remplacer la protection extérieure (6), la cellule électronique doit être enlevée en dévissant les 2 vis (9) à l'intérieur de la face avant relevable (2), permettant d'enlever le cadre de maintien (9), la cellule électronique (8), et le berceau (7). L'ancienne protection (6) peut alors être ôtée et la nouvelle protection insérée, suivi du berceau (7), de la cellule électronique (8), du cadre et des 2 vis (9). (Schéma n°2).

Cellule S3:



Afin d'assurer le bon fonctionnement de la cellule S3, les 2 capteurs d'arc sur le devant de la cellule ne doivent pas être obstrués. Dès l'arc de soudage, la cellule S3 bascule en teinte de soudage, et retourne à la teinte claire une fois la phase de soudage terminée.

Sélectionner la teinte de soudage

Sur la cellule S3, la teinte de soudage est sélectionnée en pivotant le bouton extérieur, situé sur le côté gauche de la cagoule lorsqu'elle est portée. 5 teintes de soudage sont disponibles: DIN 9 à DIN 13.

En pivotant dans le sens des aiguilles d'une montre, la teinte s'intensifie et devient plus foncée.

En pivotant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la teinte s'éclaircit et devient plus claire.

La teinte de soudage la plus adaptée est indiquée sur le tableau en page 2 de ce manuel.

Ce réglage de teinte peut être modifié pendant les phases de soudage.

Avant d'utiliser la cellule S3, procéder au réglage suivant:

Positionner le bouton SENSITIVITY sur HI pour augmenter la sensibilité des capteurs. En fonction de la luminosité ambiante, la cellule S3 peut basculer en teinte de soudage.

Faire coulisser le bouton SENSITIVITY sur la gauche sur LOW afin que la cellule S3 redevienne claire.

Si la luminosité ambiante est faible, la cellule S3 peut éventuellement rester en teinte claire, même au réglage maximum de sensibilité.

La cellule électronique est désormais réglée avec une sensibilité optimum des capteurs d'arc.

Régler le délai

Le temps de retour à la teinte claire peut être ajusté manuellement, en positionnant le bouton DELAY sur la droite de la cellule sur MIN ou MAX.

En sélectionnant la position MAX, le temps de retour peut être augmenté jusqu'à 1 seconde.

En position MIN, le temps de retour peut être diminué jusqu'à 0,1 seconde.

Pièces Détachées pour la cagoule PL-2B01/2013

| Schéma | Référence | Designation |
|--------|-----------|--------------------------------------|
| 1 | | Ossature de cagoule complète |
| 2 | AX1097 | Serre-tête avec réglage longitudinal |
| 3 | AX1140 | Bandeau anti-transpiration |
| 4 | AX4000 | Protection extérieure |
| 5 | AX2330 | Protection intérieure |
| 6 | AX3069 | Berceau 110x90mm |
| 7 | FI00S3 | Cellule électronique S3 |
| 8 | AX3060 | Cadre de maintien |
| 9 | | Ecrous/boulons/butée |

Test de cellule:

Avant utilisation, l'ossature de cagoule ainsi que la cellule électronique doivent être testées selon la procédure suivante:

Vérifier que la protection extérieure est bien insérée, propre, et transparente.

Vérifier que les capteurs d'arc ne sont pas obstrués.

Sélectionner la teinte de soudage la plus foncée (teinte DIN 13), et régler la Sensibilité au maximum.

Pointer la cellule vers une source lumineuse: la cellule devrait basculer en teinte de soudage

(Si la cellule a été stockée durant une longue période dans le noir, laisser la cellule à l'air libre durant 20 minutes. Si après 20 minutes la cellule ne réagit pas, contacter votre distributeur).

Une fois que la cellule est en teinte de soudage, vérifier les variations de teinte en pivotant le bouton central de réglage de teinte (SHADE). Si la cellule S3 ne réagit pas comme décrit ci-dessus, contacter votre distributeur.

Afin de tester la fonction Delay, régler le Delay au maximum, puis déplacer la cellule électronique hors de la source lumineuse. La cellule doit prendre 1 secondes pour retourner à la teinte claire.

Modifier le Delay au minimum, et répéter la procédure: la cellule doit désormais prendre 0,1 secondes pour retourner à la teinte claire.

Si la cellule S3 ne réagit pas comme décrit ci-dessus, contacter votre distributeur.

Afin de tester la Sensibilité, régler la Sensibilité au maximum. Pointer la cellule électronique en direction d'une source lumineuse; la cellule S3 devrait basculer en teinte de soudage.

(Si la luminosité ambiante est faible, la cellule S3 peut éventuellement rester en teinte claire, même au réglage maximum de sensibilité).

Réduire la sensibilité jusqu'à ce que la cellule S3 redevienne claire.

Si la cellule S3 ne réagit pas comme décrit ci-dessus, contacter votre distributeur.

A noter

La cellule électronique de la cagoule PL-2B01/2013 n'est pas étanche et ne fonctionnera pas correctement si elle a été en contact avec de l'eau.

La cagoule et la cellule électronique sont conçues pour résister jusqu'à un certain niveau de chaleur.

Ne pas positionner la cagoule PL-2B01/2013 près d'une source de combustion.

Les températures d'utilisation de la cellule électronique sont de -5°C à +55°C.

Certification et Contrôles

La cellule S3 est testée pour la protection des yeux par l'organisme: ECS GmbH Obere Bahnstrasse 74, 73431 Aalen Germany, notified body 1883, qui procure l'homologation and le contrôle qualité continuuel sous la direction de la Commission Européenne, le Ministère du Travail Allemand, et le Bureau Central des Provinces.



EN 175 B



ANSI Z87.1

Marquage de conformité European Conformity, normes CSA et ANSI

Ce marquage confirme que l'article remplit l'intégralité des critères de la directive 89/686/EWG

Notified Body ECS GmbH

Registration Number 1883

Obere Bahnstrasse 74

73431 Aalen

GERMANY

Explications de marquage de la cellule: CE 4/9-13 W2B 1/1/1/2 EN 379

- 4 Teinte Claire de départ
- 9 Teinte de soudage la plus claire
- 13 Teinte de soudage la plus foncée
- W2B Identification du fabricant
- 1 Classes optiques
- 1 Diffusion de la lumière
- 1 Variation de la transmission de la lumière
- 2 Classification de l'angle of dépendance
- 379 Numéro de la norme CE

**WELTEK
ZI DES BATTERSES
01700 BEYNOST
FRANCE
TEL +33 (0) 4 37 85 54 27**

WELTEK se réserve le droit de modifier et d'améliorer ses produits sans notification préalable.